

Обратные и дифференциальные клапаны

Чтобы масло из маслобункера поступало в компрессоры в достаточном количестве, между маслобункером и картером компрессора необходимо создать перепад давления. На одноступенчатых установках, между маслобункером и всасывающим трубопроводом, используется клапан типа RV2.

В двухступенчатых компрессорных и бустерных установках, если картеры компрессоров находятся под промежуточным давлением, клапан подключается к промежуточному давлению.

Технические характеристики

Макс. допустимое раб. давление [Ps max] см. табл.
Макс. допустимая раб. температура 100°C

FL1- работа с R717 (аммиак) и R290 (пропан)

Клапаны типа RV.. приспособлены для работы с R290, R600A и R717. Для хладагентов R723 и R1270 мы поставляем клапаны по запросу. Дополнительную информацию см. на стр. 60/61.

Pressure and check valves

In order to return oil from the reservoir back to the compressors at a sufficient flowrate, there must be a differential between reservoir pressure and crankcase pressure. A valve type RV2.. is installed between the oil reservoir and the suction line on single stage plant.

On two stage machines, where the crankcase is at an intermediate pressure and Booster systems, it is advisable to connect the equalizing line to this intermediate pressure.

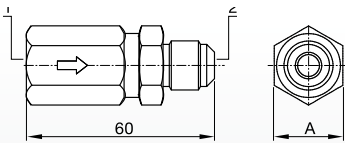
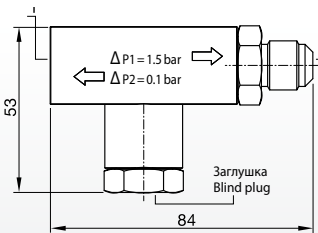
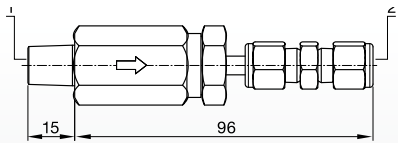
Technical specification

Max. allowable operating pressure [Ps max] As per table
Max. allowable operating temperature 100°C

Operation with R717 (ammonia) und R290 (propane)

The valves type RV.. are approved for R290, R600A and R717. For the refrigerants R723 and R1270 we provide valves on request. Please find more information on pages 60/61.

Техническая информация					Technical data		
Клапаны обратные / нагнетательные Pressure and check valves	Разность откр. давления Opening pressure difference	Подключение 1 маслобункер Connection 1 oil reservoir	Подключение 2 всасывающий трубопровод Connection 2 to suction line	Размеры Dimensions	Ps max	FL1	
Тип Type	P1 бар			A мм L мм	бар		
RV-10B-0,1 Обратный клапан Check valve	0,1	Маслоотделитель Oil separator return line	10 mm / 3/8" под отбортовку	SW 22 60	53	•	
RV-10B-0,5 Нагнетательный клапан Pressure valve	0,5	5/8"-18 UNF	10 mm / 3/8" под отбортовку	SW 22 60	53	•	
RV2-10B-1,5 Нагнетательный клапан Pressure valve	1,5	5/8"-18 UNF	10 mm / 3/8" под отбортовку	SW 22 60	53	•	
RV2-10B-1,5-2W 2-ходовой нагнетат. клапан 2-way pressure valve	1,5	5/8"-18 UNF	10 mm / 3/8" под отбортовку	SW22 84	53	•	
RV2-10B-2,5 Нагнетательный клапан Pressure valve	2,5	5/8"-18 UNF	10 mm / 3/8" под отбортовку	SW 22 60	53	•	
RV2-4,5-CDM Нагнетат. клапан (Ps 60 бар) Pressure valve	4,5	5/8"-18 UNF	10 mm / 3/8" под отбортовку	SW 22 75	60	•	
RV2-4,5-CDH Нагнетат. клапан (Ps 130 бар) Pressure valve	4,5	1/4"-18 NPTF	Подключение Swagelok: SS-6M0-6	SW 22 111	130	-	

 <p>RV2-10B-1,5 RV2-4,5-CDM</p>	 <p>Заглушка Blind plug</p>	
Рис. / Fig.:	↙ RV2-10B-1,5-2W	↑ RV2-4,5-CDH

Новинка: 2-ходовой клапан RV2-10B-1,5-2W

Из-за особых свойств хладагента в оборудовании, работающим с CO₂, могут возникнуть значительные перепады давления. Как результат, давление на всасывании может быть выше, чем в маслоборнике. 2-ходовой клапан RV2-10B-1,5-2W, который был специально разработан для таких условий, позволяет выровнять давление между трубопроводом на всасывании и маслоборником, если избыточное давление линии всасывания превышает 0,1 бар. В результате, давление в маслоборнике никогда не будет значительно ниже давления на линии всасывания.

Использование RV2-10B-1,5-2W гарантирует, что необходимая разницу в давлении на линии возврата масла, всегда будет достигнута в короткое время.

Технические характеристики

Макс. допустимое раб. давление [Ps max] 53 бар
Макс. допустимая раб. температура 100°C

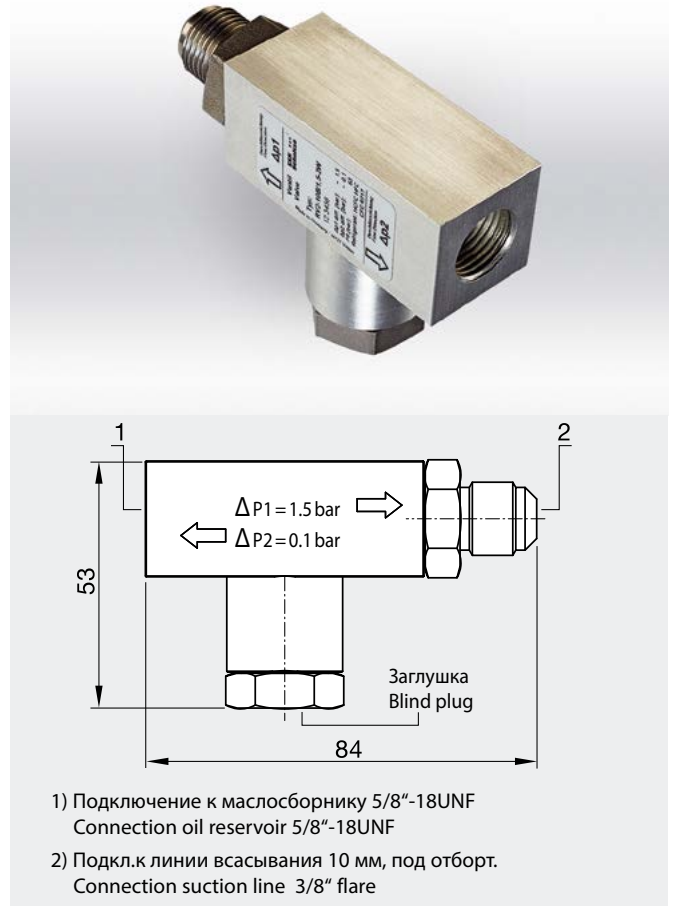
New: The two-way-valve RV2-10B-1,5-2W

In CO₂ units due to the special properties of the refrigerant conditions with significant pressure fluctuations can occur. As a result the suction pressure can be higher than the pressure in the oil reservoir. The two-way valve RV2-10B-1,5-2W, which has been especially designed for these conditions, allows the pressure equalization between the suction line and the reservoir if the excess pressure in the suction line is above 0.1 bar. As a result the oil reservoir pressure will never be significant lower the suction line pressure.

The use of the RV2-10B-1,5-2W ensures that required pressure difference for the oil return will always be established with a short time.

Technical specification

Max. allowable operating pressure [Ps max]: 53 bar
Max. allowable operating temperature: 100°C



- 1) Подключение к маслоборнику 5/8"-18UNF
Connection oil reservoir 5/8"-18UNF
- 2) Подкл.к линии всасывания 10 мм, под отборт.
Connection suction line 3/8" flare

Качество & Долговечность с 1998

НОВЫЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ МАСЛА

4-Е ПОКОЛЕНИЕ

