

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



Дата редакции: 06.09.2023

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Привод электрический типа AMV модификация AMV-1000R или типа АМЕ модификация АМЕ-1000R (далее- привод электрический AMV(E)-1000R).

1.2.Изготовитель

АО «Ридан», 603014, г. Н. Новгород, ул. Коминтерна, дом 16
Адрес производства продукции: Beijing, Linhe Street, Китай

1.3.Продавец

ООО «Ридан Трейд», 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, помещ.А2.142С, тел. (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на корпусе привода в формате НН/ГГ (НН – номер недели, ГГ – две последние цифры года), пример: 28/22 – 28-я неделя 2022-го года.

2. Назначение изделия



Электропривод AMV(E)-1000R предназначен для управления регулирующими клапанами VRB-2R и VRB-3R DN 15–50. Управление приводом Ридан AMV-1000R осуществляется по импульсному сигналу от электронных регуляторов Ридан типа ECL-3R/4R или подобных.

Привод АМЕ-1000R управляется по аналоговому сигналу от контроллера, который поддерживает такой тип управления.

3. Описание и работа

3.1. Устройство и принцип действия изделия

Привод электрический AMV(E)-1000R – устройство для управления регулирующим клапаном, которое крепится к нему с помощью крепежного элемента конструкции.

Управление приводом Ридан осуществляется по сигналу от электронных регуляторов по импульсному или аналоговому сигналу в зависимости от модификации привода.

3.2. Маркировка и упаковка

Изделие поставляется в картонной коробке.

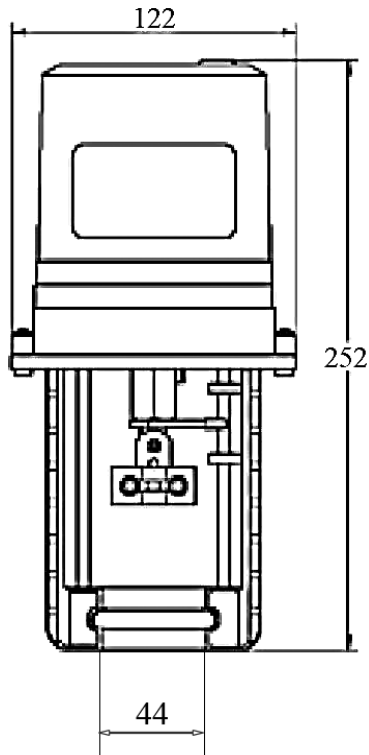
На изделии и упаковочной коробке находятся наклейки с указанием: кодового номера, названия привода, питающего напряжения, частоты тока, потребляемой мощности, даты изготовления в формате нн/гг, развиваемого усилия, IP привода, времени перемещения штока на 1мм.

3.3. Технические характеристики

| | |
|----------------------------|--|
| Питающее напряжение, В | 24 В пер. тока, от -10 до +15% |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Входной управляющий сигнал | Аналоговый 0(2) – 10 В DC, 0(4) – 20 мА DC |
| Развиваемое усилие, Н | 1000 |

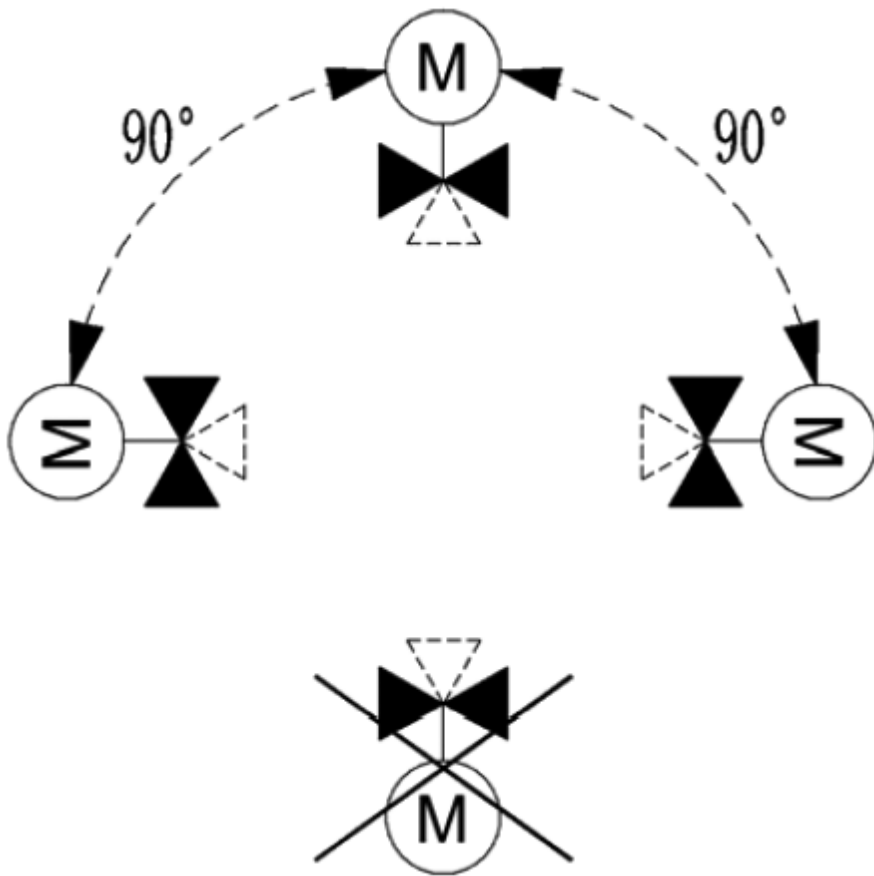
| | |
|--|---|
| Максимальный ход штока, мм | 22 |
| Время перемещения штока на 1 мм, сек. | 3,9 |
| Максимальная температура теплоносителя, °С | 130 |
| Рабочая температура окружающей среды, °С | От -10 до +50 |
| Относительная влажность окружающей среды, % | 0-95, без выпадения конденсата |
| Температура транспортировки и хранения, °С | От -40 до +70 |
| Клапаны с которыми комбинируется электропривод | VRB-2R DN 15–50 мм; VRB-3R DN 15–50 мм. |
| Класс защиты | IP 54 |
| Масса, кг, не более | 1,9 |
| Устройство защиты | Нет |
| Ручное позиционирование | Механическое |
| Реакция на перебои питания | Шток остается в том же положении |
| Потребляемая мощность, ВА | 6,7 |
| EAN (single-pack) | 5702424649524 |

Габаритные и присоединительные размеры

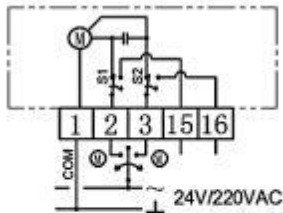


4. Указания по монтажу и наладке

Допускается установка электропривода в любом монтажном положении, кроме положения- приводом вниз.



Электрическая схема AMV-1000R



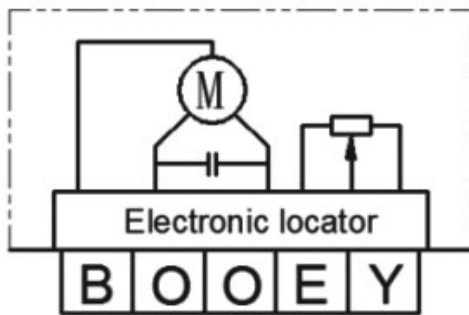
| Power | Output shaft |
|-----------|-----------------------|
| 1-2 | Down ~ ↓ |
| 1-3 | Up ~ ↑ |
| Power off | Keep - |
| 1-15 | lower point output AC |
| 1-16 | upper point output AC |

Клеммы 2: Подача импульсного сигнала от регулятора - движение штока вниз.

Клеммы 3: Подача импульсного сигнала от регулятора - движение штока вверх.

* Клеммы обратной связи 15 и 16 доступны только на приводах с датой производства после 22 недели 2023г (22/23)

Электрическая схема AME-1000R



| | | |
|---|------------------------|---|
| B | System potential 24VAC | ~ |
| O | System neutral 0VAC | ~ |
| O | Signal neutral (-) | ⊥ |
| E | Positioning signal (+) | ⤴ |
| Y | Position feedback (+) | ⤵ |

B — фаза питающего напряжения (24 В пер.тока);

O — нейтраль, общий (0 В);

E — входной управляющий сигнал (0–10 или 2–10 В, 0–20 или 4–20 мА);

Y — выходной сигнал обратной связи (0–10 или 2–10 В, 0–20 или 4–20 мА).

Ручное позиционирование: вращением шестигранного ключа, по часовой стрелке - движение штока вверх, против часовой стрелки - движение штока вниз.

После подключения электропривода к контроллеру необходимо убедиться в правильности выполненных подключений. Пробный запуск следует проводить, контролируя работу привода и всех сетей, к которым этот привод подключен. При испытательном запуске следует проверить, что электропривод перемещается в требуемую сторону, ход штока проходит штатно, по достижении конечных положений самостоятельно отключается.

В случае нарушения работы электропривода или неполадках в сетях, где он установлен, следует отключить электроснабжение сети с данным электроприводом.

5. Использование по назначению

5.1 Эксплуатационные ограничения

Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования руководства по эксплуатации производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Распаковать электропривод.

Проверить комплектацию оборудования и провести визуальный осмотр на наличие дефектов и видимых повреждений.

5.3. Использование изделия

Изделие должно применяться согласно его назначению.

Не допускается проводить техническое обслуживание электропривода, находящегося под напряжением.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей привод (привод с клапаном).

6. Техническое обслуживание

Плановый осмотр привода с клапаном:

- работа до года - 1 раз в 2 месяца;

- более года 1 - раз в 1 месяц;

включая проверку работоспособности привода в режиме механического и электрического позиционирования.

В межотопительный сезон обязательное открытие-закрытие клапана 1 раз в месяц вручную либо

средствами автоматики.

7. Текущий ремонт

За подробной информацией о ремонте обращайтесь в сервисный отдел ООО «Данфосс».

8. Транспортирование и хранение

Условия хранения – 4 (Ж2) ГОСТ 15150: электропривод следует хранить в упакованном виде под навесом или в помещениях при температуре от -40 до +70°C и относительной влажности воздуха 100% при 25°C.

Электроприводы могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в порядке, установленном для перевозки грузов данным видом транспорта при температуре от -40 до +70°C и относительной влажности воздуха 100% при 25°C.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – С (средние) по ГОСТ Р 51908-2002.

При хранении и транспортировании электроприводов необходимо обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию металлов и разрушение пластика.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- привод электрический типа AMV(E);
- упаковочная коробка;
- паспорт и руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

11. Список комплектующих и запасных частей

Отсутствуют.